



# Anticongelante Concentración Óptima

Anticongelante/Refrigerante para motores a gasolina

## DESCRIPCIÓN

El **Anticongelante Concentración Óptima** es un fluido anticongelante y refrigerante previamente diluido al 50 %. Esta concentración óptima permite el mejor funcionamiento de los sistemas de enfriamiento de los motores bajo cualquier condición de clima. La dilución en agua desionizada (libre de minerales que generan la dureza del agua como calcio y magnesio) ayuda a evitar la formación de depósitos de dureza y posteriores daños en el sistema de enfriamiento. Además, sus potentes agentes aditivos y su base de glicoles de altísima calidad protegen contra la herrumbre y corrosión que produce el agua, extendiendo la vida del sistema de enfriamiento y evitando fallas de la bomba de agua.

## ESPECIFICACIÓN QUE SATISFACE

- ASTM D 3306

## PROPIEDADES Y BENEFICIOS

- Evita la ebullición y la formación excesiva de espuma para una adecuada disipación de calor evitando una operación errática que genere daños a las partes del sistema de enfriamiento y fallas en la bomba.

## CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

- Su concentración óptima asegura la mejor protección contra la ebullición o el congelamiento del sistema de enfriamiento de los motores bajo cualquier clima u operación.
- Además, su dilución realizada con agua libre de minerales asegura que no se formarán depósitos por la dureza del agua asegurando la adecuada capacidad de bombeo.
- Es compatible con todos los componentes y materiales plásticos que forman parte del circuito de enfriamiento evitando que se provoquen picaduras en el sistema.
- Sus potentes agentes inhibidores de corrosión garantizan la protección del motor, incluyendo las cámaras de enfriamiento, contra agentes corrosivos e incrustantes.

## CAMPO DE APLICACIÓN

El **Anticongelante Concentración Óptima** debe emplearse directamente, no es necesario adicionar agua. Se recomienda para la protección de todos los automóviles americanos, europeos o asiáticos de cualquier marca y modelo.

Anticongelante Concentración Óptima	Método ASTM	Resultado
Apariencia	Visual	Brillante
Color	Visual	Rojo
Gravedad Específica @ 15 °C	D 1122	1.080
Reserva Alcalina al 10% en vol., ml	D 1121	6.0
Punto de Congelación, °C	D 1177	-37
Punto de Ebullición (con tapa de 15 psi de presión), °C	D 1120	135
pH	D 1287	9.9

Los productos Quaker State, manejados y usados de acuerdo a las normas básicas de seguridad e higiene, no representan peligro alguno. Sin embargo, para mayor información, consulte la "Hoja de Seguridad del Material" correspondiente a este producto.

Los valores reportados en esta ficha técnica son características fisicoquímicas típicas, estos valores pueden variar debido a su Manufactura, lo cual no afecta el desempeño del producto.

Para cualquier duda acerca de los productos Quaker State y sus aplicaciones, no dude en contactar al área técnica en el teléfono 53 58 90 40 del área metropolitana de la Ciudad de México